

OFFRES SPÉCIALES

TECHNOLOGIES POUR L'AFFÛTAGE



MX150-1500

utilisé, révisé et repeint

CARACTÉRISTIQUES:

- Année de production 2002 ;
- Moteur de la meule 5,2 kW (7 HP), 400-3-50 Hz ;
- Meule Ø178mm (couronne segmentée) ;
- Table électromagnétique 1500x120mm avec levier de rotation de 0° à 90° ;
- Descente automatique motorisée de la meule et cycle de travail automatique ;
- Variateur de vitesse du chariot de 1 à 20 m/min ;
- Refroidissement latéral de la meule avec 2 buses ;
- Réservoir externe avec pompe ;
- Nettoyeur magnétique ;
- Délai de livraison 2 mois à compter de la réception du bon de commande.

ZX1230

Retour de foire



CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur 2,2 kW (3 HP) 400-3-50 Hz ;
- Meule Ø150mm ;
- Descente mécanique automatique par fil ;
- Table magnétique 1230x100mm ;
- Système de réfrigération ;
- Entraînement par chaîne ;
- Sous-sol.

RDM

Retour de foire



CARACTÉRISTIQUES:

- Redresseur manuel hydraulique pour lames ;
- Mouvement automatique de la lame ;
- Manomètre pour le réglage de la pression ;
- Poussée maximale redressement 5000 kg ;
- Disponible avec 2 convoyeurs à rouleaux (pour lames jusqu'à 1500 mm) ou 4 convoyeurs à rouleaux (2500 mm).

REKORD 500CNC

utilisé, révisé et repeint



CARACTÉRISTIQUES:

- Rectifieuse CNC pour lames de scie circulaire pour la coupe des métaux ;
- Diamètre de la lame de scie circulaire HSS: 150 - 650 mm ;
- Diamètre de la lame de scie circulaire à friction: 150 - 710 mm ;
- Nombre de dents: 10 - 998 ;
- Épaisseur maximale de la lame de scie: 6 mm ;
- Diamètre de la meule: 150 mm ;
- Vitesse de travail: 2 - 60 dents/min ;
- Motopompe du système de refroidissement: 50 litres/min - 7,5 bar ;
- Puissance moteur meul : 2,2 kW.
- bande filtrante
- système de purification par turbine à émulsion

MICRON 650

Retour de foire



CARACTÉRISTIQUES:

- Rectifieuse de fentes à brise-copeaux automatique ;
- Diamètre de la lame de scie circulaire: 140 - 630 mm ;
- Pas de dent maximum: 35 mm ;
- Épaisseur maximale de la lame de scie: 8 mm ;
- Diamètre maximum de la meule: 30 mm ;
- Épaisseur maximale de la meule: 0,6 mm ;
- Vitesse de travail: 40 dents/min ;
- Vitesse de la meule: 0 - 50 000 tr/min ;
- Pression atmosphérique: 6 bars ;
- Consommation d'air: 20 litres/min ;
- Puissance installée: 0,7 kVA.

LA500

Retour de foire



CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur meule 2.2 kW (3 HP) ;
- Meule Ø 150mm ;
- Avancement automatique de la meule ;
- Rotation de la tête 0°-70° ;
- Plateau magnétique Ø 300mm ;
- Vitesse variable du plateau magnétique 3-35 tr/min ;
- Bac du liquide de refroidissement avec pompe.

SX80

Retour de foire



CARACTÉRISTIQUES:

- Affuteuse robuste en fonte ;
- Tous les engrenages logés dans un bain d'huile (10 kg) ;
- Scies à ruban jusqu'à 80 mm de large
- Commandes sensibles pour un réglage de haute précision ;
- Régulateur de vitesse ;
- Système de refroidissement ;
- Meule CBN.

TT 150

À réviser, en parfait état de marche



CARACTÉRISTIQUES:

- Garantie 6 mois ;
- Année de production 2006 ;
- Moteur de la meule 3.7 kW (5 CV) 400 Volt, triphasé, 50 Hz ;
- Meule à boisseau Ø150mm ;
- Descente manuelle ;
- Course transversale manuelle ;
- Idéale pour les lames à double biseau ;
- Idéale pour les lames pour le papier et les machines à exfolier ;
- Idéale sur KX 250.

AFFILELLA

À réviser, en parfait état de marche



CARACTÉRISTIQUES:

- Puissance du moteur : 0,18 KW
- Tension : 220 V (50 Hz) monophasé
- Diamètre de la meule hélicoïdale CBN pour l'affûtage des couteaux : Ø110 mm
- Angle d'affûtage du couteau : 30
- Diamètre de la meule cylindrique pour l'affûtage des ciseaux : Ø110 mm
- Angle d'affûtage des ciseaux : 45°.
- Diamètre de la meule cylindrique pour le polissage : Ø110 mm
- Poids net : 50 kg

KX250-2100

À réviser, en parfait état de marche



CK300TH

Retour de foire



KX250-5100

À réviser, en parfait état de marche



LT500

Retour de foire



CARACTÉRISTIQUES:

- Année de production 2008;
- Nouvel PLC Siemens et nouveau système électrique ;
- Moteur de la meule 15 kW (20 CV), 400V-3Ph-50 Hz ;
- Couronne porte-segments Ø 250 mm ;
- Inversion de rotation de la meule;
- Plateau magnétique 5100x150mm ;
- Diviseur angulaire pour la rotation du plateau magnétique $\pm 90^\circ$;
- Commandes pour la descente et la remontée rapide de la meule et la descente lente ;
- Descente automatique motorisée de la meule contrôlée par le PLC (0,001-0,1 mm) ;
- Cycle de travail automatique (ébauche, finition, glaçage) ;
- Vitesse du chariot variable de 1-30 m / min ;
- Lubrification automatique des guides en PTFE ;
- Réfrigération au centre de la meule + 2 buses sur les côtés ;
- Bac de l'eau externe avec sa pompe ;
- épurateur magnétique ;
- Attache rapide de la meule ;
- Délai de livraison 5 mois à partir de la date de commande.

CARACTÉRISTIQUES:

- Affûteuse contrôlée par PLC ;
- Cabine de protection de la zone d'usinage ;
- Panneau de commande équipé d'un panneau PC à écran tactile de 10" (16:9), d'un port USB pour la connexion d'une souris, d'un clavier, d'une antenne Wi-Fi et d'une clé USB ;
- Usinage avec liquide de refroidissement et lubrification sous forme d'émulsion ou huile entière ;
- Angle de biseautage facile à régler ;
- Montage et démontage rapides du couteau ;
- Manette de manutention manuelle du chariot de meulage, et potentiomètre pour le réglage de la vitesse de manutention manuelle ;
- Les glissières sont montées sur des roulements à billes à recirculation pour une plus grande précision et durabilité;
- Rotation de la broche du couteau circulaire avec une vitesse programmée et contrôlée numériquement ;
- Lubrification centralisée avec pompe à commande manuelle ;
- Lampe à tube LED pour l'éclairage des zones de travail;
- Arbre de couteau interchangeable, avec tige conique ISO 30, pour le montage de l'équipement de préhension des couteaux.

CARACTÉRISTIQUES:

- Écran tactile Touch Screen Siemens ;
- Moteur meule 15 kW (20 CV), 400-3-50 Hz ;
- Meule Ø 250mm (couronne porte-secteur) ;
- Inversion du sens de rotation de la meule ;
- Plateau électromagnétique 2100x150 mm ;
- Diviseur pour la rotation du plateau électromagnétique $\pm 90^\circ$;
- Commandes de descente et de montée rapide de la meule et de descente lente ;
- Descente motorisée automatique de la meule contrôlée par Siemens PLC (0,001-0,1 mm) ;
- Cycle de travail automatique (ébauche, finition, glaçage) ;
- Variateur de vitesse du chariot de 1 à 30 m/min ;
- Lubrification automatique des guides PTFE ;
- Réfrigération au centre de la meule + 2 buses sur les côtés ;
- Bac externe avec son pompe ;
- Épurateur magnétique à disques pivotantes ;
- Attache rapide de la meule ;
- Variateur de vitesse de la meule
- Approche automatique de la meule sur la pièce

CARACTÉRISTIQUES:

- moteur de la meule kW 1,8 (HP 2,5)
- table magnétique rotative Ø300mm
- vitesse de rotation de la table variable 3/35 rpm
- colonne mobile passage max. 340 mm
- axes de travail X et Z sur guides linéaires avec course de 220 mm
- PLC Siemens à écran tactile
- réservoir d'eau et pompe de refroidissement interne
- tête rotative avec angle variable de 0° à 90
- cycle de travail automatique avec programmation de la descente partielle et totale
- manivelle électronique pour les mouvements de précision
- inversion de la rotation de la meule

SABLEUSE LAMPUGNANI

À réviser, en parfait état de marche



CARACTÉRISTIQUES:

- Ventilateur électrique 0,75 HP
- Consommation d'air comprimé 780 l/min (6 bar)
- Alimentation électrique 380 Volt 50 Hz
- Dimensions utiles de la cabine 800x600x700mm
- Dimensions totales 1100x1100x1750mm
- Poids 170 kg



lapping machine, knife and blades
grinders and sharpeners

* Dans certains cas, les photos ne correspondent pas au modèle proposé

MVMSrl 42015 Correggio (RE) ITALY- Via del Progresso, 14 Tel. (+ 39) 0522 632266
Fax (+ 39) 0522 642011 Email: mvm srl@mvm srl.it - Web site: www.mvm srl.it