

# OFERTAS ESPECIALES

TECNOLOGÍAS DE AFILADO



## ZX1230

De vuelta de la exposición

### CARACTERÍSTICAS

- Motor 2,2 kW (3 CV) 400-3-50 Hz;
- Muela Ø150mm;
- Descenso mecánico automático por hilo;
- Mesa magnética 1230x100mm;
- Sistema de refrigeración;
- Transmisión por cadena;
- Sótano.

## KX250-2100

Show-room



### CARACTERÍSTICAS:

- PLC Siemens Touch Screen;
- Motor de la muela 15 kW (20 CV), 400-3-50 Hz;
- Muela Ø250mm (sector corona);
- Inversión de giro de la muela;
- Mesa electromagnética 2100x150 mm;
- Divisor para rotación de la mesa electromagnética ±90°;
- Controles para bajada y subida rápida de la muela y bajada lenta;
- Descenso automático motorizado de la muela controlado por PLC Siemens (0,001-0,1 mm);
- Ciclo de trabajo automático (desbaste, acabado, temple);
- Variador de velocidad del carro de 1 a 30 m/min;
- Lubricación automática de las almohadillas de PTFE;
- Refrigeración del líquido refrigerante en el centro de la muela + 2 boquillas en los laterales;
- Depósito externo con bomba;
- Purificador magnético;
- Cambio rápido de muelas motorizado;
- Variador de velocidad de la muela;
- Desbarbado automático;
- Lámpara LED.

## RDM

De vuelta de la exposición



### CARACTERÍSTICAS:

- Enderezadora de cuchillas manual hidráulica;
- Movimiento automático de la hoja;
- Manómetro para el control de la presión de enderezamiento;
- Empuje máximo de enderezamiento 5000kg;
- Disponible con 2 pistas de rodillos (para cuchillas de hasta 1500mm) o 4 pistas de rodillos (2500mm).

## LA500

De vuelta de la exposición



### CARACTERÍSTICAS:

- Motor 2,2 kW (3 CV);
- Muela Ø150mm;
- Descenso motorizado de la muela y ciclo de trabajo automático;
- Rotación del cabezal 0°-90°;
- Plato magnético Ø300mm;
- Variador de velocidad de la mesa magnética 3-35 rpm;
- Sistema de refrigeración.

## SX80

De vuelta de la exposición



### CARACTERÍSTICAS:

- Caja del cabezal totalmente de fundición;
- Engranajes en baño de aceite (10 kg);
- Ancho de cinta de hasta 80 mm
- Ajustes extremadamente sensibles que garantizan una precisión óptima
- Variador de velocidad;
- Sistema de refrigeración;
- Muela de CBN.

## REKORD 500CNC

De vuelta de la exposición



### CARACTERÍSTICAS:

- Afilatrice CNC per seghe circolari taglio metallo
- Diametro sega circolare HSS: 150 - 650 mm
- Diametro sega circolare a frizione: 150 - 710 mm
- Diametro minimo sega circolare per smussatura: 220 mm
- Numero di denti: 10 - 998
- Spessore massimo sega circolare: 6 mm
- Diametro mola: 150 mm
- Velocità di lavoro: 2 - 60 denti/min
- Elettropompa lubrorefrigerante: 50 litri/min - 7,5 bar
- Potenza motore mola: 2,2 kW

## MICRON 650

De vuelta de la exposición



### CARACTERÍSTICAS:

- Afilatrice automatica rompitruciolo
- Diametro sega circolare: 140 - 630 mm
- Passo massimo dente: 35 mm
- Spessore massimo sega circolare: 8 mm
- Diametro massimo mola: 30 mm
- Spessore massimo mola: 0,6 mm
- Velocità di lavoro: 40 denti/min
- Velocità mola: 0 - 50000 giri/min
- Allacciamento aria: 6 bar
- Consumo d'aria: 20 litri/min
- Potenza installata: 0,7 kVA

## SBO2000

Usada, revisada, repintada y totalmente funcional



### CARACTERÍSTICAS:

- Año de fabricación 2005;
- Garantía de 6 meses para las piezas mecánicas;
- Máquina automática para eliminar rebabas de cuchillas y cuchillos industriales;
- Desbarbadoras orbitales suministradas con papel de lija de grano 1000;
- N° 3 soportes de cuchilla perfectamente lineales, con sujeción relativa, que pueden desplazarse a lo largo de la guía lineal;
- Sensor de presencia de la cuchilla para la inversión del carro;

## TT 150

Usado, revisado, repintado y totalmente funcional



### CARACTERÍSTICAS:

- Garantía 6 meses
- Año de fabricación 2006
- Motor 3,7 kW (5 CV) 400 voltios, trifásico, 50 Hz
- Muela de vaso Ø150mm;
- Descenso manual de la muela;
- Carrera transversal manual;
- Ideal para hojas de sierra de doble bisel;
- Ideal para hojas de sierra para papel y chapa;
- Ideal en KX 250.

## KX250-5100

Usado, revisado, repintado y totalmente funcional



### CARACTERÍSTICAS:

- Año de fabricación 2002;
- PLC y cuadro eléctrico Siemens nuevos;
- Motor de la muela 15 kW (20 CV), 400-3-50 Hz;
- Muela Ø250mm (sector corona);
- Inversión de giro de la muela;
- Mesa electromagnética 5100x200 mm;
- Divisor para rotación de la mesa electromagnética  $\pm 90^\circ$ ;
- Controles para descenso y ascenso rápido de la muela y descenso lento;
- Descenso automático motorizado de la muela controlado por PLC Siemens (0,001-0,1 mm);
- Ciclo de trabajo automático (desbaste, acabado, temple);
- Variador de velocidad del carro de 1 a 30 m/min;
- Lubricación automática de las almohadillas de PTFE;
- Refrigeración del refrigerante en el centro de la muela + 2 boquillas a los lados;
- Depósito externo con bomba;
- Limpiador magnético;
- Muela de cambio rápido motorizada;
- Plazo de entrega 5 meses a partir de la recepción del pedido.

## CK 300 TH

De vuelta de la exposición



### CARACTERÍSTICAS:

- Cabina para protección de la zona de mecanizado;
- Cabezal de rectificado doble para el rectificado simultáneo del bisel bilateral montado sobre carro de movimiento manual vertical sobre guías de recirculación de bolas;
- Panel de control equipado con panel PC y Touch Screen;
- Rotación del eje de la cuchilla circular mediante motorreductor con velocidad programada y controlada digitalmente;
- Husillo de cuchillas intercambiables Ø16mm con rotación programada y controlada digitalmente;
- Lubricación central con bomba automática;
- Lámpara de tubo LED para la iluminación de la zona de trabajo;
- Equipo eléctrico: 400V 50Hz 3Ph;
- Cabezal rectificador doble con ángulo ajustable, es posible hacer o mecanizar cuchillas con bisel hasta  $90^\circ$  de ángulo bilateral, o bisel unilateral hasta  $45^\circ$ ;
- Cuchillas de hasta Ø350 mm;
- La potencia de los motores de las muelas es de 0,75 kW cada uno y las muelas pueden alcanzar velocidades de hasta 4400 rpm;



LAPPING MACHINE, KNIFE AND BLADES  
GRINDERS AND SHARPENERS

\* In alcuni casi le foto non coincidono con il modello proposto

**MVM** Srl 42015 Correggio (RE) ITALY- Via del Progresso, 14 Tel. (+ 39) 0522  
632266