




SX 80

Affilatrice per lame di seghe a nastro
Bandsaw blade grinding machine
帶鋸刃研削盤



WOODMIZER





La affilatrice professionale per lame di seghe a nastro SX80 è stata progettata per riaffilare i nastri e le bandelle per tagliare il legno, i nastri con i denti in metallo duro e stellite, i nastri con profilo Woodmizer H22, i nastri con passo variabile ed i nastri speciali per il taglio di materie plastiche o ad uso alimentare. SX80 riduce notevolmente i tempi di affilatura e migliora la qualità della finitura dei nastri stessi (allungandone la vita), poiché lavora con mola in super abrasivo (Borazon o diamantata), con variatore di velocità avanzamento nastro, variatore di velocità della mola e con impianto di refrigerazione; queste caratteristiche consentono, infatti, di asportare più materiale per passata e garantiscono allo stesso tempo risultati ottimali.

Le caratteristiche principali sono:

- Scatola di testa realizzata completamente in ghisa
- Ingranaggi e meccanica a bagno d'olio (10 kg)
- Scorrimento nastro esente da vibrazioni
- Regolazioni estremamente sensibili garantiscono un'ottima precisione
- Variatore di velocità avanzamento nastro
- Variatore di velocità della mola
- Impianto di refrigerazione
- Mola CBN o diamantata



The SX80 professional bandsaw blade sharpening machine is designed to re-sharpen wood cutting bandsaw blades with steel, stellite and hard metal teeth, Woodmizer W22 bandsaw blades, and bandsaw blades for cutting plastics and food. The SX80 reduces sharpening time and improves the quality of the finish of the bandsaw blades and thereby prolonging bandsaw blade life. The SX 80 uses superabrasive grinding wheels (Borazon or diamond), with variable speed grinding wheel and variable speed bandsaw blade feed and includes a cooling system. This ensures fast material removal per pass, and at the same time ensures excellent results.

The main features:

- Main machine housing made entirely of cast iron
- Machine gears and mechanical parts in oil bath (10 kg)
- Vibration-free bandsaw feed mechanism
- Very sensitive adjustments ensures excellent grinding precision
- Variable speed of bandsaw feed
- Variable grinding wheel speed
- Cooling system



SX80プロ用バンドソーブレードシャープニングマシンは、スチール、ステライト、ハードメタルの歯、Woodmizer W22バンドソーブレード、プラスチックや食品を切断するためのバンドソーブレードと木材切断バンドソーブレードを再研磨するように設計されています。

SX80は、研ぎ時間を短縮し、バンドソーの刃の仕上げ品質を向上させ、バンドソーの刃の寿命を延ばします。SX80は、超砥粒砥石（ボラゾンまたはダイヤモンド）を使用し、砥石と帯鋸刃の送り速度が可変で、冷却装置も付いています。これにより、1パスあたりの材料除去速度が向上し、同時に優れた結果が得られます。

主な特徴:

- 全体が鋳鉄製のメイン・マシン・ハウジング
- 油浴中の機械歯車および機械部品（10 kg）
- 振動のないバンドソー送り機構
- 非常に繊細な調整により、優れた研削精度を実現
- バンドソーの送り速度可変
- 砥石回転数可変
- 冷却システム

Affilatrice per lame di seghe a nastro SX 80

Bandsaw blade grinding machine

帯鋸刃研削盤



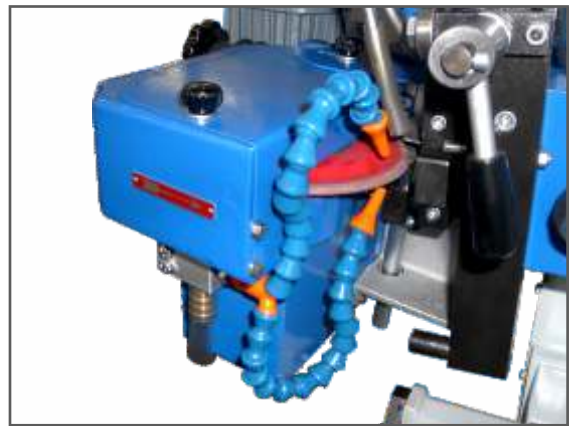
Grinding head
研磨ヘッド



Quadro comandi
Control panel
コントロールパネル




Mola profilata per nastri Woodmizer
Profiled grinding wheel for Woodmizer blades
Profilierte Schleifscheibe für Woodmizer
ウッドマイザーブレード用プロファイル砥石



Sistema di refrigerazione
Cooling system
冷却システム

 Larghezza nastro	8-80 mm
Passo dente	1-30 mm
Spessore nastro	0,4-2 mm
Motore mola	0,50 kW
Motore avanzamento nastro	0,50 kW
Motore pompa	0,06 kW
Velocità avanzamento nastro	9-100 denti/mm
Diametro mola	150 mm
Centraggio mola	20 mm
Peso netto	310 kg
Dimensioni d'ingombro	1000 mm 1400 mm
Altezza	da 2000 mm a 3200 mm

 Bandsaw width	8-80 mm
Tooth pitch	1-30 mm
Bandsaw thickness	0,4-2 mm
Grinding motor power	0,50 kW
Feed motor	0,50 kW
Cooling pump motor	0,06 kW
Feed speed	9-100 teeth/mm
Grinding wheel diameter	150 mm
Grinding wheel centre hole size	20 mm
Net weight	310 kg
Dimensions	1000 mm 1400 mm
Height	from 2000 mm to 3200 mm

 バンドソー幅	8-80 mm
歯のピッチ	1-30 mm
バンドソーの厚さ	0,4-2 mm
研削モーター出力	0,50 kW
フィードモーター	0,50 kW
冷却ポンプモーター	0,06 kW
送り速度	9-100 Zähne/mm
研削砥石の直径	150 mm
砥石中心穴サイズ	20 mm
正味重量	310 kg
寸法	1000 mm 1400 mm
高さ	2000 mmから 3200 mmまで



MVM Srl - Via del Progresso, 14
 42015 CORREGGIO (RE) ITALY
 Tel.+39 0522 632266
 Fax +39 0522 642011
 e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it
 web site: www.mvmsrl.it

